CALZINI TEDDY SOCKS

LIVELLO = Difficile

FILATO = **TEDDY SOCKS** di Laines du Nord, 1 gomitolo = 2 calzini identici
FERRI CIRCOLARI INTERCAMBIABILI = punte n. 2,75 e cavo da 60 cm e da 80 cm
ALTRO = ago da lana, metro, marcapunti



CAMPIONE

10 x 10 = 23 maglie x 36 ferri, lavorare a maglia rasata diritta con le punte 2,5.

È molto importante fare il campione e calcolare la giusta tensione per poter ottenere lo stesso risultato e le stesse misure del pattern. Se la tensione del campione risulta diversa provare a cambiare il numero di ferri, mezzo numero in meno o in più, fino a ottenere le misura corretta.

PUNTI IMPIEGATI

Maglia rasata diritta in tondo: lavorare tutte le maglie a diritto.
Maglia rasata diritta ferri aperti: 1 ferro a diritto, 1 ferro a rovescio (usata per il tallone).
Avvio chiuso: creare un cappio iniziale (il cappio non conta come 1° m) unire le 2 punte una accanto all'altra passando il filo attorno al ferro destro dal basso verso l'alto, poi attorno al ferro sinistro dall'alto verso il basso , ripetere fino ad ottenere 6 m sul ferro destro e 6 m sul ferro sinistro.

ABBREVIAZIONI

Avv = avviare
M = maglia
Dir = diritto
Seg = seguente
MPI = marcapunti di inizio giro
MP = marcapunti
SMP = spostare i marcapunti
LD = lato diritto
LR = lato rovescio
Dir = diritto
Rov = rovescio
Dirr = lav a diritto la maglia inserendo la punta del ferro nell'asola dietro
Rovr = lav la maglia a rovescio ritorto inserendo la punta nell'asola dietro .
Aum = con gettato
Aumin = aumento intercalato, con la punta del ferro sollevare il filo orizzontale tra 2 m e lavorarlo a ritorto
Gett = gettare il filo sul ferro destro
Dim = lavorare 2 maglie insieme a diritto o diritto ritorto dove indicato
Acc = accavallata semplice, passare 1 m a diritto senza lavorarla, 1 m a diritto , accavallare la maglia passata sulla m appena lavorata a diritto.
Rip ** = ripetere da * a *

MISURE

TAGLIE

36/37 = 20/22 cm

38/39 = 23/24 cm

40/41 = 25/26 cm

MISURE DEL CAPO FINITO

Taglia 40/41 (che è la taglia spiegata nell'esecuzione dettagliata, vedere istruzioni per le taglie inferiori).

Lunghezza del piede, dalla punta al tallone = 25/26 cm

Altezza della gamba, dal tallone al polpaccio = 26 cm

Larghezza del piede dalla gamba = 10/11 cm

PROCEDIMENTO

Avv 6 6 m = 12 con la tecnica avvio chiuso. Inserire MPI sul ferro destro dopo l'ultima m.

-1 ° giro: lav a dirr le prime 6 m sul ferro sinistro, (passare il cappio d'avvio senza lav) lav a dir le 6 m rimaste

-2° giro: 6 dir, sciogliere il cappio, 6 dir.

-3° giro: 1 m dir, MP, 1 aum con gett , 4 m dir , 1 aum con gett , MP, 1 m dir (prime 6 m con aum)1 m dir, MP, 1 aum con gett , 4 m dir, MP, 1 aum con gett , 1 m dir . Avremo aum 4 m = 16 m

-4° giro: 1 m dir, spost MP, lav a dirr il 1° aum con gett , 4 m dir, lav a dirr il 2°aum con gett , spost MP , 1 m dir , spost MP , lav a dirr il 3° aum con gett , 4 m dir , spost MP , lav a dirr il 4° aum con gett , 1 m dir .

Ripetere i ferri 3 e 4 fino ad ottenere 24 / 24 m = 48 m totali per tutte le taglie .

Togliere i MP inseriti per gli aumenti.

Raggiunto il numero di m continuare in tondo fino a cm 23/24 (riferito alla taglia 40/41)

Per tutte le taglie inferiori arrivare a due cm in meno nella misura indicata nella tabella.

TALLONE A CLESSIDA

Questo procedimento vale per tutte le taglie

Il tallone si lavora per la prima parte con aumenti solo ai lati della pianta (ferro 2), continuando a lav in tondo sia sul dorso(ferro 2) che sulla pianta.

Per la seconda parte si lav con la tecnica dei ferri accorciati a ferri aperti , diritto e rovescio, mettendo in sospeso le m del dorso (ferro 1 –)e lavorando sulle m della pianta (ferro 2)

PRIMA PARTE

Dividere le m del dorso e della pianta = 24 m ferro 1 / 24 m ferro 2 , inserire un mp ai lati .

-1° giro: ferri 1 , tutte le m a diritto, ferro 2 , 1 dir, 1 aumin , lav a diritto fino a 1 m dalla fine , 1 aumin , 1 dir.

-2° giro: lavorare tutte le m a diritto .

Ripetere i ferri 1 e 2 fino a che sul ferro 2 ci saranno 40 m .

SECONDA PARTE

-Mettere in sospeso le 24 m del dorso (ferro 1) lav sulle m della pianta (ferro 2)

-Lavorare a diritto le prime 16 m, MP, 6 m , dim 1 m lav insieme a ritorto, 1 m dir . Girare

-Passare a rov la 1° m senza lav , a rov tutte le m fino ad 1 prima del MP, lav insieme la m prima e dopo il MP = 1 dim (togliere il MP) lav a rov fino alla penultima m del ferro, passare a rov l'ultima m senza lav . Girare

- Ora procere come segue

LD: passare 1 m a dir senza lav , a dir fino alle ultime 2, dim 1 m lav le ultime 2 indieme a dir. Girare

LR: come per il LD lav le m a rovescio.

Procedere diminuendo 1 m ad ogni ferro fino ad arrivare a riavere 24 m sul ferro.

Terminato il tallone, procedere la lav in tondo di tutte le m (ferro 1 ferro 2).

GAMBA E POLPACCIO

Continuare in tondo fino all'altezza desiderata.

Terminata l'altezza chiudere le m con acc semplice.

DESCRIZIONE DEL LAVORO

Nell'esecuzione viene indicata la taglia 40/41 che è la taglia più grande utilizzando l'intero gomitolo. A metà gomitolo = 40 gr avremo terminato 1 calza, con il restante gomitolo completeremo 1 paio di calze. Per lavorare le taglie inferiori seguire la tabella taglie che indica in cm la misura del piede dalla punta al tallone. Si inizia a lavorare dalla punta in tondo con la tecnica magic loop. L'avvio, gli aumenti della 1° parte ed il tallone vanno eseguiti allo stesso modo per tutte le taglie. Adattare a seconda della taglia quanti ferri lavorare.

GALLERIA FOTOGRAFICA



