

DOUCEUR DE SAUGE

LIVELLO =

Filato: [Luxury Silk](#) Laines du Nord, 5 gomitoli da grammi 50, colore 1 (3 gomitoli) colore 6 (2 gomitoli)

Ferri: nr.4,5/5; marcapunti 5



Questa maglia è lavorata in tondo, top down, dall'alto verso il basso. Lo sprone è suddiviso in 3 sezioni, la prima è uno sprone rotondo, con una serie di aumenti irregolari distribuiti su tutte le maglie. La seconda parte è un disegno traforato

(multiplo di 18 maglie) che fa motivo e crea gli aumenti.

Nella terza parte si ricrea la costruzione come una maglia a raglan, quindi con 8 aumenti da fare un giro SI e un giro NO. In ultimo si divide il lavoro per creare l'apertura, in questa fase si lavora in ferri di andata e ritorno.

Sviluppata in 2 taglie S/M

DIFFICOLTÀ: Intermedia

CAMPIONE

cm. 10 X 10 = 20 maglie, 30 ferri.

PUNTI IMPIEGATI

Maglia rasata, maglia legaccio, lavoro traforato

ABBREVIAZIONI

G= giro, F= ferro; Dir = dritto, rov = rovescio, MP= marcapunto, pM= passa marcapunto
DDL= dritto del lavoro RDL= rovescio del lavoro, GET= gettato M1= alza il filo che passa
tra una maglia e l'altra e lavoralo a dritto

1 m acc= una maglia accavallata

2 ins a dir= lavorare 2 maglie insieme a dritto ddd= aumento dritto davanti dietro

1 doppia m acc= passa una maglia senza lavorarla, lavora 2 maglie insieme a dritto, e
accavalla la maglia passata sulle altre 2 m pss= passa 2 maglie senza lavorarle con il filo
come se lavori a rovescio

MISURE

Tg S = scollatura circa 65 cm, altezza dalla spalla al colo manica cm 21 circa, lunghezza
totale 56/57 cm, giro seno cm 88 circa.

PROCEDIMENTO

AVVIO con il ferro n.4, montare 108 S (M 117) chiudere in tondo METTI MP

1 giro= tutto rovescio

2 g= tutto dritto

3 g= 1 dir, 1 m pass con il filo davanti x tutto il giro

4 g= 1 m pass con il filo davanti, 1 dritto x tutto il giro

5 g= tutto dritto

6 giro= tutto rovescio

CAMBIA FERRO USA IL n. 5

7 g= * 12 (13) dir, M1* ripetere da* a *x tutto il giro=

m.117(126)

8 g= tutto dritto

9 g= 7(8) dir, M1, *13(14) dir, M1* ripetere da* a * e

termina il giro con 6 dir = m. 126(135)

10 g= tutto dritto

11 g= 6 (7) dir, M1, *14(15) dir, M1* ripetere da* a * x 8

volte, termina il giro con 8 dir. = m.135 (144)

12 g= tutto dritto

13 g= *15 (16) dir, M1* ripetere da* a * x tutto il giro=

maglie 144 (153)

14 g= tutto dritto

Solo x la tg M = 5 dir, M1, *18 dir, M1* ripetere da* a

* x 8 volte,

termina il giro con 4 dir. = maglie 162

15 g= tutto rovescio= maglie totali 144 (162)

CAMBIO COLORE inserire 8 (tg M 9) disegni TRA UN disegno e l'altro mettere MP,

Disegno: multiplo di 18 maglie

1 g= *2 m ins, 1get, 1 dir 1 get, 12 dir, 1 get, 1 dir, 1 get,

1 m acc* ripetere da *a* x 8(9) volte

2/4/6/8/10/12/14/16/18 = tutto dritto

3 g= *2 m ins, 1 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 m acc, 8 dir, 2 m ins, 1 get, 1 dir, 1 get, 1 dir, 1 m acc*
ripetere da *a* x

8(9) volte

5 g= *2 m ins, 2 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 m acc, 6 dir, 2 ass, 1 get, 1 dir, 1 get, 2 dir, 1 ma cc*
ripetere da *a* x 8(9) volte

7 g= *2 m ins, 3 dir, 1get, 1 dir 1 get, 8 dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 3 dir, 1 m acc* ripetere da *a* x
8(9) volte

9 g= *2 m ins, 4 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 m acc, 4 dir, 2 ass, 1 get, 1 dir, 1 get, 4 dir, 1 ma cc*
ripetere da *a* x 9(10) volte

11 g= *2 m ins, 5 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 m acc, 2 dir, 2 ass, 1 get, 1 dir, 1 get, 5 dir, 1 ma cc*
ripetere da *a* x 8(9) volte

13 g= *2 m ins, 6 dir, 1get, 1 dir 1 get, 4 dir, 1 get, 1 dir, 1 get, 6 dir, 1 ma cc* ripetere da *a* x
8(9) volte

15 g= *2 m ins, 7 dir, 1get, 1 dir 1 get, 1 m acc, 2 ass, 1 get, 1 dir, 1 get, 7 dir, 1 ma cc* ripetere
da *a* x 9(10) volte

17 g= *2 m ins, 8 dir, 1get, 1 dir 1 get, 2 m ins, 1 get, 1 dir, 1 get, 8 dir, 1 ma cc* ripetere da *a*
x 8(9) volte

Fase 3

CAMBIO COLORE= 1g= tutto dritto

TOGLIERE I MP DEL DISEGNO

2g= tutto rovescio

TOTALE DELLE MAGLIE = 200 Tg M 225

DIVISIONE DEL LAVORO PER POTERE PROSEGUIRE CON GLI AUMENTI COME UN
RAGLAN.

A partire da Mp dell'inizio 3g= 30 dir (M33), M1,

METTI MP; 1 dir, M1, 38 dir (M44), M1, 1dir, METTI MP

M1, 60 dir (M67), M1, METTI MP; 1 dir, M1, 38 dir (M44), M1,1 dir, METTI MP, M1, dritto fino a
FINE GIRO

4g= tutto DRITTO

5g= dritto e prima Mp M1, pMP; 1 dir, M1, dritto e 1 prima Mp M1, 1dir, pMP

M1, dritto e prima Mp M1, pMP; 1 dir, M1, dritto e 1 prima Mp, M1,1 dir, pMP M1, dritto fino a

FINE GIRO

6g= tutto DRITTO

Ripetere il ferro 4 e il 5 per altre 7 volte, (TG M

X 8/9) VOLTE poi:

BISOGNA PROVARLA PER VEDERE SE VA BENE

LO SCALFO DELLA MAINICA. Poi

1g= dritto fino a pMP; tutto rovescio, Pmp, dritto,

pMP; tutto rovescio, pMP, dritto fino a FINE GIRO

2g= tutto DRITTO

RIPETERE il giro 1 e il 2 per un'altra volta, poi

5g= dritto fino a Mp, TOGLI MP, CHIUDERE MORBIDAMENTE

le maglie fino a Mp, TOGLI MP,

dritto fino a MP, TOGLI MP, CHIUDERE MORBIDAMENTE le

maglie fino a Mp, TOGLI MP,

ora lavorando a dritto TOGLIERE MP dell'inizio, lavorare fino

alla fine del ferro.

UNIONE DEL LAVORO IN TONDO montare 8/10 maglie,

Mettere MP (che ora sarà quello del cambio giro) lavorare a dritto fino alla fine del ferro, montare 8/10 maglie, lavorare a dritto fino a FINE GIRO.

Ora lavorare in tondo tutto a maglia RASATA,

per cm 10 circa.

Alla fine dei 10 cm, fare in un giro 10 AUMENTI distribuiti in modo regolare (Ddd, DRITTO, DAVANTI e DIETRO), dovete fare 2 maglie in una, IN QUESTO MODO:

Fai 1 dritto, non lo scaricare, poi lavoralo di nuovo sul dietro.

Poi 1 giro tutto a rovescio.



DIVISIONE DEL LAVORO PER creare lo spacco laterale

CAMBIO COLORE= A PARTIRE DA Mp iniziale: 50 dritti, METTI Mp, poi dritto fino a FINE GIRO, TOLGI MP, poi dritto fino al MARCAPUNTO CHE AVETE MESSO PRIMA.

VOLTARE e fare molta ATTENZIONE ORA SI TORNA

INDIETRO E SI LAVORA IN FERRI DI ANDATA E RITORNO,

In questo modo:

RDL 1 ferro =BORDO= 2m pass, *1 dir 1 rov* ripetere da **a * x 3 volte in tutto,1 dir, METTI MP, rovescio fino alla fine del ferro. Ora potete TOGLIERE MP, non serve pi¹ perchè dovete lavorare in ferri di andata e ritorno

VOLTARE

DDL 2 ferro = MONTARE 9 MAGLIE poi lavora a dritto le 9 maglie montate, METTI MP, poi DRITTO fino a Mp, Pmp, *1rov, 1 dir* ripetere da **a * x 3 volte in tutto,1 rov, 2 dir.

VOLTARE

RDL 3 ferro = 2m pass, *1 dir 1 rov* da **a * x 3 volte in tutto,1 dir, Pmp, rovescio fino a MP, Pmp *1 dir 1 rov* ripetere da **a * x 3 volte in tutto,1 dir, 2m pass.

POI VOLTARE

DDL 4 ferro = 2 dir, *1 rov, 1 dir*, ripetere da **a * x 3 volte in tutto, 1 rov, Pmp, DRITTO fino a Mp, poi Pmp, *1rov, 1 dir* ripetere da **a * x 3 volte in tutto,1 rov, 2 dir.

RIPETERE il ferro 3 e il ferro 4 per CM 24/25 circa inserendo a piacere le righe, RICORDARE CHE IL CAMBIO COLORE SI FA SEMPRE

AL DRITTO DEL LAVORO.

Quindi quando cambiate colore fate un ferro tutto a dritto dall'inizio alla fine anche nel bordo.

Ricordare che SEMPRE AL DRITTO DEL LAVORO, OGNI 6 cm (tg M OGNI 4 cm) DOVETE distribuire in modo regolare 10 AUMENTI

NELLA maglia rasata dovete fare l'aumento in questo modo:

M1s= con la punta del ferro destro solleva il filo che passa tra una maglia e l'altra e mettilo sul ferro sinistro in modo da poterlo lavorare a ritorto prendendolo sul dietro.

TERMINARE la maglia con un bordo a LEGACCIO, (quindi tutto a dritto) ma LAVORARE sempre i bordi laterali allo stesso modo di prima, per circa 2 o 3 cm. Poi chiudere morbidamente.

Alla fine cucire la parte delle maglie aumentate di sotto, in modo da sovrapporre l'apertura.

A piacere cucire 1 Bottone chiudendo lo spacco, altri 2 o 3 attaccarli solo come decorazione.

GALLERIA FOTOGRAFICA

